

Antikoroziční základní nátěr pro ručně odrezané plochy

- ◆ **OBLAST POUŽITÍ** Nasazení produktu GEHOLIT-K19B-Korrogrund je s úspěchem prováděno v případech, kdy otryskání povrchovaných dílů není buďto ekonomicky výhodné, nebo technicky možné. GEHOLIT-K19B-Korrogrund je možné aplikovat i na díly zasažené pevně zakotvenou korozí.
- ◆ **VLASTNOSTI PRODUKTU** GEHOLIT - K19B – Korrogrund je bezolovnatým a chromátu prostým prostředkem, který nabízí vynikající alternativu k olovnatým základním nátěrům. GEHOLIT-K19B-Korrogrund není v pravém smyslu takzvaným odrezovačem, jelikož neobsahuje žádné anorganické kyseliny.
Teplotní odolnost: do 120 °C, krátkodobě do 160 °C
- ◆ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**
Číslo produktu a odstín K19B-102 pískově žlutý cca RAL 1002
K19B-804 měděně hnědý cca RAL 8004

Forma dodání připravený k natírání

Skladovatelnost V originálních obalech při normální teplotě minimálně 12 měsíců.

Vhodné ředění V-76

Teoretická vydatnost GEHOLIT-K19B-Korrogrund, K19B-804

| Hustota (g/ml) | Obsah sušiny (Objemových %) | VOC (Objemových %) | | Objem sušiny (%) (ml/kg) | |
|----------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|-----|
| | | | pro 10 µm DFT (g/m ²) | | |
| 1,4 | 72 | 28 | 7,7 | 51 | 364 |
| DFT (µm) | Tloušťka mokré vrstvy (µm) | Spotřeba (kg/m ²) | | Vydatnost (m ² /kg) | |
| 50 | 98 | 0,137 | | 7,3 | |

Poznámka – Veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: tloušťka suché vrstvy

- Uvedené hodnoty jsou stanoveny pro konkrétní odstín. Při volbě jiného odstínu se mohou měnit.

**Údaje dle 2004/42/EG
ChemVOCFarbV.,
Směrnice Decopaint**

| Podkategorie dle dodatku IIA | Hraniční hodnota VOC | max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“) |
|--|------------------------|--|
| | Stupeň II od roku 2010 | |
| i(jednokomponentní speciální lak) typ Lb | 500 g/l | < 500 g/l |

Nátěrové systémy

| | | |
|--------------------------|--|--------------|
| Podklad | Ocel | |
| Předprava povrchu | Strojně nebo ručně odrezené na stupeň St 2, dle DIN EN ISO 12944-4 | |
| | Produkt | NDFT |
| Základní nátěr | GEHOLIT-K19B-Korrogrund | 60 µm |
| Vrchní nátěr | WIEKORANT-A2B-DKX | 100 – 120 µm |
| | nebo GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro | 80 – 120 µm |

Výše uvedené postupy jsou pouze v praxi ověřenými zavedenými postupy. Výběr základních a vrchních nátěrů jakož i množství a tloušťka vrstvy se může řídit individuálně dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

Podle stavu povrchu, na nějž bude daný materiál aplikován se lze rozhodnout, zda bude aplikace probíhat pouze k zatření místních narušení, nebo celoplošně.

♦ POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

Příprava povrchu Strojně nebo ručně odrezené na stupeň St 2, dle DIN EN ISO 12944-4.

Teplota vzduchu a podkladu Optimálně při 15 – 20 °C, nikdy pod 5°C.

Max. 80 % vlhkost vzduchu

Relativní vlhkost vzduchu

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikoroziní ochrana – Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

Pokyny zpracování

Metody zpracování

| Postupy/parametry | Doporučená tloušťka filmu na jeden pracovní krok | Přídavek ředidla |
|---|--|--|
| Natírání/válečkování Při natírání a válečkování lze k dosažení dostatečné tloušťky či požadovaného optického vzhledu, použít i více vrstev dle požadavku. Toto závisí na použitém odstínu, aplikační metodě a geometrii natíraných dílů. | 40 – 60 µm | Dodací forma připravena k aplikaci. Při nižších teplotách možný přídavek ředidla |
| Bezvzduché stříkání Tryska: 0,38 – 0,43 mm Tlak materiálu: cca 200 barů | 40 – 60 µm | do 1 % |
| Vzduchotlakové stříkání Tryska: 1,5 – 2,0 mm Tlak: 3 – 4 barů | 40 – 60 µm | 5 – 8 % |

Poznámka – Tyto parametry se vztahují na teplotu od 20 °C

- Uvedené parametry rozumějte pouze jako doporučené resp. záhytné body. V praxi se mohou odchylovat.

Doba schnutí (při 50 µm suché vrstvy a cca. 20°C)

suchý na prach: po cca. 2 hodinách
nelepivý: po cca. 5 hodinách
přelakovatelný: po cca. 24 hodinách

◆ **OCHRANA
ZDRAVÍ A VĚCNA
OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací