

PVC/Akrylátový základní nátěr pro ocel a pozinkovanou ocel

- ♦ **OBLAST POUŽITÍ** Základní nátěr pro ocel a zároveň pozinkovanou ocel, který v kombinaci s vhodným vrchním nátěrem tvoří nátěrový systém s vysokou korozní odolností. GEHOPAL-L8-Metallgrund je vhodný zvláště pro smíšené konstrukce, stejně tak i pro opravy nátěrů pozinkovaných dílů. GEHOPAL-L8-Metallgrund nesmí být použit v oboru ChemVOCFarbV (Decopaint-Richtlinie), jako nátěr budov nebo jejich části.

- ♦ **VLASTNOSTI PRODUKTU** GEHOPAL-L8-Metallgrund je vytvořen na bázi 1K-PVC/Akrylové pryskyřice a nabízí velmi dobrou korozní ochranu pro ocelové povrchy a stejně tak výbornou přilnavost pro pozinkované povrchy. GEHOPAL-L8-Metallgrund je tepelně odolný do 80°C.

Zpracování produktu GEHOPAL-L8-Metallgrund se provádí pomocí bezvzduchého i vzduchosmíšeného stříkání, natírání i válečkování. Díky velmi rychlému zasychání se jedná o velmi hospodárny produkt.

♦ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

Číslo produktu a odstín L8-750 světle šedý
L8-812 červenohnědý
L8-732 šedý cca RAL 7032

Forma dodání připravený k natírání

Skladovatelnost V originálních obalech při normální teplotě minimálně 12 měsíců.

Vhodné ředění k natírání: ředidlo V-89
ke stříkání: ředidlo V-74

Teoretická vydatnost GEHOPAL-L8-Metallgrund, L8-812

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	VOC		Objem sušiny	
		(Objemových %)	pro 10 µm DFT (g/m ²)	(%)	(ml/kg)
1,3	63	37	11,2	43	328
DFT (µm)	Tloušťka mokré vrstvy (µm)	Spotřeba (kg/m ²)		Vydatnost (m ² /kg)	
80	185	0,244		4,1	

Poznámka - Veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: Tloušťka suché vrstvy
- Uvedené parametry jsou přibližné hodnoty a platí pro uváděnou kvalitu (barevný odstín). Hodnoty se od těchto údajů mohou u různých barevných odstínů nepatrně odchylovat

Nátěrové systémy

Podklad	Ocel	
Předprava povrchu	Tryskání ve stupni povrchové předúpravy Sa2 ½ dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Základní nátěr	GEHOPAL-L8-Metallgrund	80 µm
Vrchní nátěr	GEHOPAL-L77 nebo GEHOPAL-L75	80 µm 80 µm

Podklad	Žárově pozinkované ocelové povrchy dle DIN EN ISO 12944-4	
Předprava povrchu	Očištění dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Základní nátěr	GEHOPAL-L8-Metallgrund	80 µm
Vrchní nátěr	GEHOPAL-L77 nebo GEHOPAL-L75	80µm 80 µm

Výše uvedené postupy jsou pouze v praxi ověřenými zavedenými postupy. Výběr základních a vrchních nátěrů jakož i množství a tloušťka vrstvy se může řídit individuálně dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

♦ POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ

Povrchová úprava Ocelové podklady

Tryskání ve stupni povrchové úpravy Sa 2 ½ podle DIN EN ISO 12944-4.

Žárově pozinkované podklady

Podmínkou pro bezvadnou přilnavost následného nátěru jsou suché, čisté a odmaštěné plochy, prosté prachu, tuku i zinečnatých solí. Poznámka: Zinečnaté soli vznikají velice rychle a jsou špatně rozpoznatelné.

Teplota vzduchu a podkladu

Optimálně při 15 – 25 °C, nikdy pod 5°C.

Relativní vlhkost vzduchu

Max. 80 % vlhkost vzduchu

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikorozní ochrana - Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

Pokyny ke zpracování

Metody zpracování

Postupy/parametry	Doporučená tloušťka vrstvy na jeden pracovní krok	Přídavek ředidla
Bezvduché stříkání Tryska: 0,33 – 0,58 mm Tlak materiálu: 150 – 250 barů	80 – 100 µm	do 5 % V-74
Natírání /válečkování	60 µm	do 2 % V-89
U válečkování / natírání může být pro dosažení jednotné tloušťky vrstvy a jednotného vzhledu nutno více pracovních kroků. Závisí to na barevném odstínu, metodě zpracování a na použitém zařízení, na okolních podmínkách a geometrii natírané části.		

Poznámka – Tyto údaje se vztahují na teploty od 20°C

- Uvedené parametry rozumějte pouze jako doporučené resp. záhytné body. V praxi se mohou odchylovat.

Doba schnutí (při teplotě 20 °C a tloušťce vrstvy 80 µm)

suchý na prach: po 20 minutách
nelepivý: po cca 1 hodině
přelakovatelný: po 6 hodinách s GEHOPAL-L75 nebo GEHOPAL-L77

◆ **OCHRANA ZDRAVÍ A VĚCNA OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací