

**2K-epoxid-tměl, transparentní
pro základní nátěry EP-maltu/EP-nátěrový tměl
-rychleschnoucí-**

- ◆ **OBLAST POUŽITÍ** GEHOPON-E155 je mnohostranně použitelná pryskyřice k výrobě základních nátěrů a nátěrů, plynulých a izolačních tmelových nátěrů, syntetických opravných malt, syntetického mazaninového obložení na betonové a cementové mazaninové plochy bez zpětného provlhnutí. GEHOPON-E155 při normální teplotě rychle tvrdne, takže např. základní nátěr je schůdný již po 3 – 5 hodinách.
- ◆ **VLASTNOSTI PRODUKTU** GEHOPON-E155 na bázi rozpouštědel prosté, epoxidové pryskyřice a speciálních ztužovacích komponentů poskytuje po vytvrzení a podle použitých příměsí mechanicky vysoce zatížitelný pevný nátěr resp. maltové hmoty, které jsou dalece odolné proti alkáliím a kyselinám.

◆ **ÚDAJE O PRODUKTU**

	<u>GEHOPON-E155, Komp. A</u>	<u>GEHOPON-E155, Komp. B</u>
Číslo produktu	E 155-01	EX-155
Poměr míchání	10 hm. procent	3 hm. procenta
Odstín	transparentní	
Skladovatelnost	V originálních obalech při teplotě 10 až 25 °C minimálně 12 měsíců.	
Materiálová spotřeba	U základních nátěrů 0,3 až 0,5 kg/m ² pro pracovní krok, v závislosti na nerovnosti a savosti podkladu. U silně savých či porézních podkladů je doporučeno povlaky dvakrát napenetrovat.	

◆ **TECHNICKÉ ÚDAJE**

Údaje dle 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Směrnice Decopaint“

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
J(2K-reaktivní lak) typ Lb	500 g/l	< 500 g/l

Parametry

Vlastnost	Hodnota
Přilnavost k betonu	≥ 2,5 N/mm ² (porušení nastane v betonu)
Viskozita (Komp A + B)	700 – 900 mPas
Pevnost v tlaku	70 – 75 N/mm ²
Tvrdost Shore D	75 -85
Hustota (Komp. A + B)	1,08 – 1,12 g/cm ³

(hodnoty jsou závislé na typu a množství přísad)

Nátěrové systémy

Základní nátěr:

GEHOPON-E155 může být použit jako základní nátěr z mnoha G+W-podlahových nátěrů.

Tmelová hmota, např. pro celoplošné škrábané tmelení:

GEHOPON-E155 plus 1 – 2 hm. díly křemenného písku o zrnitosti 0,1 – 0,4 mm.

Tmelová hmota např. pro parciální tmelení / maltování:

GEHOPON-E155 plus 5 – 7 hm. dílů křemenného písku o zrnitosti 0,1 – 0,4 mm. V případě potřeby je možná i přísada stavěcího média RS 225.

EP-malta:

GEHOPON-E155 včetně 10 hm. dílů směsi křemenného písku:

2 hm. díly křemenné moučky o zrnitosti do 0,2 mm

3 hm. díly křemenného písku o zrnitosti 0,3 – 0,8 mm

5 hm. dílů křemenného písku o zrnitosti 1,0 – 1,8 mm

Spotřeba: cca. 2,4 kg/m² při tloušťce vrstvy 1 mm

Upozornění: Maltové hmoty budou rozšířeny za mokra na ještě čerstvý základní nátěr.

◆ POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ

Podklad

Podklad by měl být suchý, bez uvolněných a odpískovaných částí, prachu, cementové směsi a ostatních nečistot a měl by splňovat následující požadavky:

- Beton min C 20/25
- Cementová mazanina min CT-C35-F5
- Stáří min 28 dní
- Přílnavost při tahu min 1,5 N/mm²
- Zbytková vlhkost < 2 % (naměřeno dle CM – metody)
< 4 hm. %

Úprava podkladu

Nedostatečně nosné vrstvy, cementové směsi a olejové nečistoty musí být odstraněny mechanicky, např. otrýskáváním nebo frézováním.

Podmínky zpracování

Teplota vzduchu a podkladu

minimálně 5 °C, maximálně 25 °C

Optimálních výsledků bylo dosaženo při teplotách 15 – 25 °C.

Upozornění:

Při vzrůstající pokojové teplotě a vzrůstající teplotě objektu během práce na pórezním podkladu existuje riziko vzniku puchýřů.

Relativní vlhkost vzduchu

Max. 80 % relativní vlhkost vzduchu.

Při okolnostech rosného bodu nezpracovávat.

Působení vlhka během tvrdnutí může vést k závojení nebo změně zabarvení.

Pokyny ke zpracování

Míchání GEHOPON-E155 mícháme s příslušným přibaleným tužidlem strojní míchačkou intenzívně, až se vytvoří homogenní směs bez šmouh. Po uležení a opakovaném zamíchání je materiál připraven k použití. Ve větší nádobě může být přimíchána další přísada. Při doplnění většího množství přísad nebo při větších pracích se doporučuje míchačka s nuceným oběhem.

Metody zpracování Válečkování do kříže.
Nátěr nebo tmel nanášet pomocí stěrky, popř. ozubenou roztěrkou.

Čištění nástrojů Ředidlo V-538
Zatvrdlý materiál se musí odstranit mechanicky.

Doba zpracování Podle teploty 10 – 30 minut

Čekací doba mezi pracovními operacemi		10 °C	20 °C	25 °C	
		Škrábané tmelení na základní nátěr	min. max.	12 hodin 2 dny	6 hodin 36 hodin
	Natírání na škrábané tmelení	min. max.	12 hodin 2 dny	6 hodin 36 hodin	4 hodiny 24 hodin

(Časové údaje za předpokladu, že nedochází k odpískování).

Doba vytvrzení Schůdný po 4 až 6 hodinách.
(údaje pro teplotu 20°C) Po 12 – 16 hodinách mechanicky zatížitelný.
Úplná mechanická a chemická zatížitelnost po 7 dnech v závislosti na teplotě.

- ◆ **CE – OZNAČENÍ** CE označení dle DIN EN 13813
EG - prohlášení o shodě dle DIN EN 13813
- ◆ **OCHRANA ZDRAVÍ A VĚCNA OCHRANA** Tužidlo reaguje alkalicky, a proto leptá kůži a sliznice (oči!). Vyhýbat se znečištění. V případě naléhavé potřeby důkladně umýt vodou a mýdlem.
Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací.