

◆ **OBLAST POUŽITÍ**

GEHOPON-EW11A- vodivý lak se používá jako elektrostatický vysoce vybíjecí vodící nátěr pod vodivý průběžný nátěr s GEHOPON- EW11A-vodivý lak a GEHOPON-EW11A- nátěr vedoucí k vytvoření elektricky vybíjecích podlah na betonových popř. cementových mazaninových plochách.

Vybíjecí nátěry jsou nutné všude tam, kde se vyskytují elektrostatické výboje, které vzhledem k jejich zápalnému vybíjení nebezpečné. Úloha vybíjecích systémů spočívá v tom, že tyto náboje odvádí k uzemňovacím bodům, dříve než se vybijí. (Viz ZH 1/200 Chemické profesní sdružení.)

Budete je používat v následujících oblastech:

1. Oblast s výbušnými směsmi plynů, par, mlh nebo prachů se vzduchem (výbušná atmosféra).
2. Všude, kde budou vedeny, ukončeny, použity elektronické části stavby/moduly/ spotřebiče.
3. Kde je nutná osobní ochrana, protože tyto elektrické výboje mohou způsobit šok a tím vyvolat selhání člověka osobně.

◆ **VLASTNOSTI
PRODUKTU**

GEHOPON-EW11A-vodivý lak je vodou ředitelná emulze na 2-komponentní bázi. Odolnost uzemnění nátěrem GEHOPON-EW11A-vodivým lakem činí 10^4 - $10^5 \Omega$, ověřeno dle DIN EN 1081.

◆ **ÚDAJE O PRODUKTU**

	<u>GEHOPON-EW11A-vodivý lak, složka A</u>	<u>GEHOPON-EW-vodivý lak, složka B</u>
Číslo produktu	EW11A-9201	EZ-40
Poměr míchání	5 hm. díly	1 hm. díl
Barevný odstín	černý	transparentní
Skladovatelnost	V originálních obalech při normální teplotě minimálně 12 měsíců. Chraňte před mrazem.	
Spotřeba materiálu	0,10 až 0,15 kg/m ² na pracovní operaci.	

◆ **TECHNICKÉ ÚDAJE**

Údaje dle 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Směrnice Decopaint“

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
J(2K-reaktivní lak) typ Wb	140 g/l	< 140 g/l

Nátěrové systémy

Podklad	Beton, cementová mazanina
Povrchová úprava	Optimálně: kuličkování
Základní nátěr/Stěrka	Dle specifikace výkonu
Měděné pásy	Nalepit měděné pásy (30 až 40 m ²) s připojením na okružní vedení
Vodivý nátěr	GEHOPON-EW11A-Vodivý lak EW11A-9201
Spotřeba:	0,100 – 0,150 kg/m ²
Konzervační nátěr	GEHOPON-EW12A-Siegel, vybíjejí matný nebo GEHOPON-EW64A vybíjejí +GEHOPON-EW12A-Siegel, vybíjejí matný nebo GEHOPON-E66A

◆ POKYNY K ÚPRAVĚ

Podklad Podklad by měl být suchý, bez uvolněných a odpískovaných částí, prachu, cementové směsi a ostatních nečistot.

Úprava podkladu Očištění příp. obroušení.

Podmínky zpracování

Teplota vzduchu a podkladu Min. 15 °C, max. 25 °C

Upozornění:

Při vzrůstající pokojové teplotě a vzrůstající teplotě objektu během práce na porózním podkladu existuje riziko vzniku bublinek. Proto by nátěry měly být prováděny na bezpórových podkladech při konstantních popř. klesajících teplotách

Relativní vlhkost vzduchu Max. 80 % relativní vlhkost vzduchu.

Při okolnostech rosného bodu nezpracovávat.

Upozornění:

Ve špatně větraných prostorech se vypařováním vody z GEHOPON-EW11A-vodivého laku zvýší relativní vlhkost vzduchu. V takovýchto případech je nutné dodatečné vyvětrání, eventuálně ohřívání. Při zanedbání vzniká nebezpečí šmouhatění popř. rozdílný stupeň lesku.

Pokyny ke zpracování

Míchání GEHOPON-EW11A-Vodivý lak, mícháme s příslušným přibaleným tužidlem Komponenty B strojní míchačkou až do vytvoření homogenní směsi. Po následném uležení a čekací době (předreakční doba) cca 10 min. se směs ještě jednou promíchá, a pak je připravena k použití.

Metody zpracování Válečkováním

Čištění nástrojů Vodou ihned po spotřebování. Při dlouhodobějších pracích čistíme vodou průběžně.

Zatvrdlý materiál musíme odstranit mechanicky.

Doba zpracování Při 20°C max. 1hod. 45 min. (Při vyšších teplotách kratší dobu!).

Upozornění:

Nezpracovávat déle, i kdyby směs nevykazovala žádné změny. Po překročení této doby nevykazuje GEHOPON-EW11A-Vodivý lak, EW11A- již více reakční schopnost.

Doba vytvrzení Nelepivý po 4 hodinách.

Schůdný po 16 hodinách.

Úplná mechanická a/nebo chemická zatížitelnost po 7 dnech.

(Všechny hodnoty se vztahují k teplotě 20°C a relativní vlhkosti vzduchu 60%).

◆ **CE OZNAČENÍ** CE označení dle DIN EN 13813

EG prohlášení o shodě dle DIN EN 13813

◆ **OCHRANA ZDRAVÍ A VĚCNÁ OCHRANA** GEHOPON–EW11A –Vodivý lak leptá kůži a sliznice (oči !). Vyhněte se potřísnění , v případě naléhavé potřeby se důkladně umyjte vodou a mýdlem.

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací