

**2K-epoxidový-nátěr**  
**dvoukomponentní-epoxidový-základní tmel**  
**-schopný prolínání vodní parou-**

- ◆ **OBLAST POUŽITÍ** GEHOPON-EW64 nátěr se používá k výrobě samo se vytrácejícího epoxidovo pryskyřicového nátěru na betonové a cementové mazaninové plochy.

Na základě schopnosti prolínání s vodní parou se mohou tyto nátěry nanést také na povrchy, u kterých se dá čekat vlhkost nebo takové, které jsou na vlhkost citlivé.

GEHOPON-EW64-nátěr se používá zpravidla dohromady se základním tmelem GEHOPON-EW64-GS, EW64-700.

- ◆ **VLASTNOSTI PRODUKTU** GEHOPON-EW64-nátěr je vodou ředitelná, barvená nátěrová hmota na základě 2-komponentního epoxidu s vynikajícími vývojovými vlastnostmi.

Z tohoto vyrobené nátěry jsou po vytvrzení pevné v tlaku, odolné vůči otěru, mechanicky zatížitelné a sjízdné. Plochy vykazují příjemný povrch a vnější vzhled, můžou být ale dodatečně ještě konzervovány.

- ◆ **ÚDAJE O PRODUKTU**

	<u>GEHOPON-EW64-GS</u>	<u>GEHOPON-EW64</u>
<b>Číslo produktu</b>	Komp.: A EW64-700 Komp.: B EZ-64-700	Komp.: A EW64- Komp.: B EZ-64
<b>Poměr míchání</b>	5 hm. dílů EW64-700 1 hm. díl EZ-64-700	10 hm. dílů EW64- 1 hm. díl EZ-64
<b>Barevný odstín</b>	šedý	EW64-7530 šedý cca RAL 7030  EW64-7532 Světle šedý cca RAL 7032  Ostatní odstíny na vyžádání

**Skladovatelnost** V originálních obalech při normální teplotě minimálně 12 měsíců.  
Chraňte před mrazem.

- ◆ **TECHNICKÉ ÚDAJE**

Údaje dle 2004/42/EG  
ChemVOCFarbV  
„Směrnice Decopaint“

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
J(2K-reaktivní lak) typ Wb	140 g/l	< 140 g/l

## Parametry

Vlastnost	Hodnota
Propustnost pro vodní páru Ekvivalentní tloušťka vzduchové vrstvy	$s_d < 5$ m (u uváděného systému)
Pevnost v tlaku	40 – 50 N/mm <sup>2</sup>
Přilnavost k betonu	$\geq 2,5$ N/mm <sup>2</sup> (porušení nastane v betonu)

(hodnoty jsou závislé na typu a množství přísad)

## Nátěrové systémy

<b>Podklad</b>	<b>Beton, cementová mazanina</b>
<b>Povrchová úprava</b>	Optimálně: kuličkováním
<b>Základní tmelení</b>	GEHOPON-EW64-GS, EW64-700 v 1 až 2 pracovních krocích do hladkosti popř. bezpórovitosti
Spotřeba:	0,5 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>
<b>Natírání</b>	GEHOPON-EW64
Spotřeba:	cca 2 kg/m <sup>2</sup> na mm
<b>Tloušťka vrstvy vrchního nátěru</b>	1,5 – 2 mm
<b>Posilující nátěr</b>	GEHOPON-EW12-Siegel GEHOTEX-Bodepflege, W1-88

### Poznámka:

GEHOPON-EW64-GS může být pro parciální tmelení dodatečně plněn ještě křemenným pískem.

### Konzervování:

Citlivost samonivelačního povlaku lze po prvním nanesení zlepšit využitím doplňujícího konzervování:

- Jako dodatečné konzervování:  
GEHOPON-EW12-Siegel nebo  
WIEREGEN-DW11-Finish
- Samolešticí emulze:  
GEHOTEX-Bodenpflege, W1-88

## ◆ POKYNY K ÚPRAVĚ

**Podklad** Podklad by měl být suchý, bez uvolněných a odpískovaných částí, prachu, cementové směsi a ostatních nečistot a měl by splňovat následující požadavky:

- Beton C 20/25
- Cementová mazanina min CT-C35-F5
- Přilnavost při tahu min 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Zbytková vlhkost < 4 % (naměřeno dle CM metody)

Magnesitové či anhydritové povrchy mohou být tímto systémem povrchově upravovány, pokud se před nanesením základního tmele provede impregnace s GEHOPON-EW12-Siegel (1:1 zředit vodou). Zeptejte se našeho technického poradenství.

**Příprava podkladu** Nedostatečně pevné vrstvy, cementové mléko, mastnota a mechanické znečištění musí být odstraněny, např. otryskáváním nebo frézováním.

#### Podmínky zpracování

**Teplota vzduch a podkladu** Min. 10 °C, max. 25 °C

Optimálních výsledků bylo docíleno při teplotách 15 – 25°C.

#### Upozornění:

Při vzrůstající pokojové teplotě a vzrůstající teplotě objektu během práce na porózním podkladu existuje riziko vzniku bublinek.

**Relativní vlhkost vzduchu** Max. 80 % relativní vlhkost vzduchu.  
Při okolnostech rosného bodu nezpracovávat.

#### Upozornění:

Při vzrůstající pokojové teplotě nebo vzrůstající teplotě objektu během zpracování porézního podkladu existuje nebezpečí vzniku puchýřů. Proto by se natírání mělo provádět za konstantních nebo klesajících teplot na bezporovém podkladu.

#### Pokyny ke zpracování

**Míchání** GEHOPON-EW64 mícháme s příslušným přibaleným tužidlem strojní míchačkou intenzívně, až se vytvoří homogenní směs bez šmouh. Po uležení a opakovaném zamíchání je materiál připraven k použití.  
Ve větší nádobě může být přimíchána další přísada. Při doplnění většího množství přísad nebo při větších pracích se doporučuje míchačka s nuceným oběhem.

**Metody zpracování** GEHOPON-EW64-GS tmelení:

GEHOPON-EW64-GS: stěrka zednickou lžící nebo zubovou stěrkou. Tloušťka vrstvy je řízena spotřebou. Doporučuje se pro zlepšení vývoje a odvodu vzdušnosti převálet ojehleným válcem.

**Čištění nástrojů** vodou  
Zatvrdlý materiál musíme odstranit mechanicky.

**Doba zpracování** 30 – 40 při 20 °C

**Doba vytvrzení** Údaje pro 20 °C a cca 60 % relativní vlhkost.

**schůdný:** po 24 – 36 hodinách  
**mechanicky zatížitelný:** po 3 – 4 dnech  
**chemicky zatížitelný:** po cca 7 dnech

- 
- ◆ **CE OZNAČENÍ** CE označení dle DIN EN 13813  
  
EG prohlášení o shodě dle DIN EN 13813
  
  - ◆ **OCHRANA ZDRAVÍ A VĚCNÁ OCHRANA** GEHOPON-EW64 poškozujе pokožku a sliznici očí. Vyhýbat se znečištění. V případě naléhavé potřeby důkladně umýt vodou a mýdlem. Při nátěrových pracích za nepříznivých větracích okolností (uzavřené místnosti, jámy atd.) doporučujeme přesto dostatečné větrání pro odstranění odpařené vody z produktu.  
  
Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na [www.osa.eu](http://www.osa.eu).

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací.