

**2K-epoxidový- průběžný nátěr  
možnost plnění křemičitým pískem  
-rychleschnoucí-**

- ◆ **OBLAST POUŽITÍ** GEHOPON-E600R se používá k výrobě bezspárových podlahových nátěrů na minerální podklady jako beton a cementová mazanina. To postačuje vysokým požadavkům se zřetelem k mechanické pevnosti, chemické odolnosti, čistotě a hygieně, např. ve výrobních halách, skladech, autoopravnách a hangárech, energetických a vodárenských provozech, nádražích, dílnách, laboratořích, nápojových provozech, garážích, koridorech atd.

GEHOPON-E600R vytvrzuje velmi rychle při normálních teplotách a nátěr s tímto produktem je pochozí již po 4 až 6 hodinách (při 20°C)

- ◆ **VLASTNOSTI PRODUKTU** GEHOPON-E600R je barevná nátěrová hmota na dvoukomponentní epoxidové bázi, neobsahující rozpouštědla, obsahuje barviva i jemné části výplňového materiálu a má optimální vývojové a odvětrávací vlastnosti.

Z tohoto vyrobené nátěry jsou po vytvrzení pevné v tlaku, odolné proti otěru, mechanicky vysoce zatížitelné a sjízdné a dobře dekontaminovatelné.

**Odolnost** Vytvrzený GEHOPON-E600R je odolný proti vodě, olejům, benzínu, solným roztokům, alifatickým rozpouštědlům a vykazuje mimo jiné výbornou odolnost proti alkáliím.

Jako všechny epoxidové materiály jsou nátěry s GEHOPONEM-E600R v přímých povětrnostních podmínkách náchylné k barevným změnám a ke křídovatění.

◆ **ÚDAJE O PRODUKTU**

	<u>GEHOPON-E600R, složka A</u>	<u>GEHOPON-E600R, složka B</u>
<b>Číslo produktu</b>	E600R-	EX-25B
<b>Poměr míchání</b>	5 hm. díly	1 hm. díl
<b>Standartní barevný odstín</b>	E600R-7532, štěrkově šedý cca RAL 7032	

Další odstíny na vyžádání.

**Skladovatelnost** V originálních obalech při normální teplotě minimálně 12 měsíců.

**Spotřeba materiálů**

Tloušťka vrstvy	Plnění křemenným pískem 0,1 – 0,4 mm v poměru	Spotřeba bez křemenného písku kg/m <sup>2</sup>
1 – 2 mm	1 : 0,5	cca 1,1 / mm
2 – 3 mm	1 : 0,8	cca 1,0 / mm

◆ TECHNICKÉ ÚDAJE

Údaje dle 2004/42/EG  
ChemVOCFarbV  
„Směrnice Decopaint“

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
J(2K-reaktivní lak) typ Lb	500 g/l	< 500 g/l

Parametry

Vlastnost	Hodnota
Pevnost v tlaku	70 – 90 N/mm <sup>2</sup> (neplněno)
	70 – 90 N/mm <sup>2</sup> (50 % písku)
	80 – 90 N/mm <sup>2</sup> (100 % písku)
Pevnost v tahu	20 – 40 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu na beton	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup> (porušení nastane v betonu)

(Hodnoty jsou závislé na množství a druhu přidávaných surovin).

Nátěrové systémy

Podklad	Beton, cementová mazanina	
Povrchová úprava	Optimálně: kuličkování	
Základní nátěr	GEHOPON-E170 nebo GEHOPON-E155	GEHOPON-E170 nebo GEHOPON-E155
Spotřeba:	0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>	0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>
Tmelení stěrkování	GEHOPON-E600R, s přídavkem cca 50 % křemičitého písku zrnitosti 0,1 – 0,4 mm	GEHOPON-E600R, s přídavkem cca 50 % křemičitého písku zrnitosti 0,1 – 0,4 mm
Spotřeba (Směsi)	0,4 – 1,0 kg	0,4 – 1,0 kg
Nátěr	GEHOPON-E600R, s přídavkem cca. 50% křemičitého písku zrnitosti 0,1 až 0,4 mm	GEHOPON-E600R, s přídavkem cca. 80% křemičitého písku zrnitosti 0,1 až 0,4 mm
Spotřeba:	1,65 kg/m <sup>2</sup> na mm	1,8 kg/m <sup>2</sup> na mm
Tloušťka vrchního nátěru	1 až 2 mm	2 až 3 mm

Prodlevy mezi pracovními kroky:

Při delších prodlevách mezi jednotlivými pracovními kroky doporučujeme prosyp vlhkého povrchu křemičitým pískem zrnitosti 0,3 – 0,8 mm v množství cca. 1 kg/m<sup>2</sup>.

Následné posilující nátěry mohou být provedeny pomocí:

- jako další hedvábně lesklé povrchy: GEHOPON-E12-Siegel
- pro broušené povrchy: GEHOPON-E20
- transparentní tmel pro nátěry s barevným rozptylem světla: WIEREGEN-DW11-Finish

#### ◆ POKYNY K ÚPRAVĚ

**Podklad** Podklad by měl být suchý, bez uvolněných a odpískovaných částí, prachu, cementové směsi a ostatních nečistot a měl by splňovat následující požadavky:

- Beton min C20/25
- Cementová mazanina min CT-C35-F5
- Stáří min. 28 dní
- Přílnavost při tahu min 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Zbytková vlhkost < 2 % (měřeno metodou CM)

**Úprava podkladu** Nedostatečně pevné vrstvy, cementové směsi a olejové nečistoty musí být odstraněny mechanicky, např. otryskáváním nebo frézováním.

#### **Podmínky zpracování**

**Teplota vzduchu a podkladu** Min. 10 °C, max. 25 °C

Optimálních výsledků bylo docíleno při 15 - 25 °C.

#### **Upozornění:**

Při vzrůstající pokojové teplotě a vzrůstající teplotě objektu během práce na porózním podkladu existuje riziko vzniku bublinek. Proto by nátěry měly být prováděny na bezpórových podkladech při konstantních popř. klesajících teplotách

**Relativní vlhkost vzduchu** Max. 80 % relativní vlhkost vzduchu.

Při okolnostech rosného bodu nezpracovávat.

Působení vlhka během tvrdnutí může vést k závojevání nebo změně zbarvení.

#### **Pokyny ke zpracování**

**Míchání** GEHOPON-E600R mícháme s příslušným přibaleným tužidlem strojní míchačkou intenzívně, až se vytvoří homogenní směs bez šmouh. Po uležení a opakovaném zamíchání je materiál připraven k použití.

**Metody zpracování** GEHOPON-E600R se nanáší zpravidla stěrkou nebo ozubenou roztěrkou. Tloušťka vrstvy je přitom řízena spotřebou. K zlepšení vývoje a odvětrání je doporučeno poválení jehlovým válcem.

#### **Nátěr vertikálních nebo nakloněných betonových povrchů:**

GEHOPON-E600R s připočtením 5 % stavěcího media RS 225.

**Čištění nástrojů** Ředidlo V-538

Zatvrdlý materiál se musí odstranit mechanicky.

**Doba zpracování** Podle teploty 10 – 20 minut.

**Čekací doba mezi  
pracovními operacemi**

	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 25 °C
Minimálně	12 hodin	6 hodin	4 hodin
Maximálně	2 dny	36 hodin	24 hodin

(Časové údaje za předpokladu, že nedochází k odpískování)

**Doba vytvrzení** Schůdný po 4 – 6 hodinách.

Po 12 – 16 hodinách mechanicky zatížitelný.

Úplná mechanická a chemická zatížitelnost po 7 dnech v závislosti na teplotě.

◆ **CE - OZNAČENÍ**

CE – označení dle DIN EN 13813

EG – prohlášení o shodě dle DIN EN 13813

◆ **OCHRANA  
ZDRAVÍ A VĚCNÁ  
OCHRANA**

Tužidlo reaguje alkalicky, a proto leptá kůži a sliznice (oči!). Vyhýbat se znečištění. V případě naléhavé potřeby důkladně umýt vodou a mýdlem.

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na [www.osa.eu](http://www.osa.eu).

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací