

**2K-PUR-materiál pro podlahové nátěry  
pružný, překlenující trhliny  
-osvědčení o nehořlavosti-**

- ◆ **OBLAST POUŽITÍ** WIEREGEN-D70 se používá k výrobě bezspárových, houževnatě pružných podlahových nátěrů na betonové a cementové mazaninové plochy a zároveň i na plochy z litého asfaltu ve výrobních halách, skladech atd. WIEREGEN-D70 se může použít jako přetírací nátěr pro vrstvy silné 0,3 – 0,7 mm nebo jako průběžný nátěr pro vrstvy silné 0,7 – 2 mm. WIEREGEN-D70 může být plněn až 30 % křemičitého písku.

- ◆ **VLASTNOSTI PRODUKTU** WIEREGEN-D70 neobsahuje rozpouštědla, je to barevná nátěrová hmota na bázi dvoukomponentního polyuretanu. Lze jej jako přetírací i jako průběžný nátěr lehce a rychle zpracovat a má výborné vývojové vlastnosti. Vytvrzený nátěr vykazuje vysoký odpor proti otěru.

**Odolnost** Vytvrzený WIEREGEN-D70 je odolný proti olejům a tukům, a zároveň proti luhům, kyselinám a rozpouštědlům.

Nátěry s WIEREGEN-D70 nejsou stabilní vůči UV záření. Vysoké stability vůči UV záření lze dosáhnout použitím odpovídajícího posilujícího nátěru.

- Osvědčení o zkoušce**
- Zpráva o zkoušce P 4055 ze dne 26.07.2005 u Polymer Institutu Výzkumného ústavu stavebních hmot Dr. R. Stenner GmbH o:
    - Překlenování trhlin podkladu dle EN 1062-7
    - Pevnost v tahu dle DIN EN ISO 527
  - Zpráva o zkoušce ze dne 30.05.2005 Zkušebního ústavu pro materiály při Univerzitě Stuttgart o zkoušce hořlavosti dle DIN EN ISO 11925-2 a DIN EN ISO 9239-1 (klasifikace B<sub>fl</sub>-s1).
  - Zkušební zpráva 258089/1 EHP Drážďany o posouzení zdravotního rizika VOC emisí ze stavebních výrobků dle AgBB-Schema.

◆ **ÚDAJE O PRODUKTU**

	<u>WIEREGEN-D70, složka A</u>	<u>WIEREGEN-D70, složka B</u>
<b>Číslo produktu</b>	D70- (dle odstínu)	DX-70
<b>Poměr míchání</b>	85 hm. díly	15 hm. díl
<b>Standartní barevný odstín</b>	D70-7532, šterkově šedý cca RAL 7032	
	Další odstíny na vyžádání.	
<b>Skladovatelnost</b>	V originálních obalech při normální teplotě minimálně 6 měsíců.	
<b>Spotřeba materiálu</b>	cca 1,5 kg/m <sup>2</sup> dle tloušťky mm (neplněn).	

◆ TECHNICKÉ ÚDAJE

Údaje dle 2004/42/EG  
ChemVOCFarbV  
„Směrnice Decopaint“

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
J(2K-reaktivní lak) typ Lb	500 g/l	< 500 g/l

Parametry

Vlastnost	Hodnota
Pevnost v tahu na beton	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ (porušení nastane v betonu)
Překlenování trhlin dle EN 1062-7 při tloušťce filmu cca. 1,5 mm a teplotě: +23 °C	1,0 mm
Pevnost v tahu dle DIN EN ISO 527 při teplotě: +23 °C <ul style="list-style-type: none"> <li>Pevnost v tahu</li> <li>Mezní protažení</li> </ul>	6,0 MPa 69,2 %
Klasifikace požární odolnosti dle DIN EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1

Nátěrové systémy

Podklad	Beton, cementová mazanina	Asfaltové povrchy
<b>Povrchová úprava</b>	Optimálně: kuličkování	Optimálně: kuličkování
<b>Základní nátěr</b>	GEHOPON-E170	
Spotřeba:	0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>	
<b>Tmelení stěrkování</b>	WIEREGEN-D70, přídatkem cca 30 % křemičitého písku zrnitosti 0,1 – 0,4 mm	WIEREGEN-D70, přídatkem cca 30 % křemičitého písku zrnitosti 0,1 – 0,4 mm
Spotřeba (Směsi)	0,4 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>	0,4 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>
<b>Nátěr</b>	WIEREGEN-D70, s přídatkem cca. 30% křemičitého písku zrnitosti 0,1 až 0,4 mm	WIEREGEN-D70, s přídatkem cca. 30% křemičitého písku zrnitosti 0,1 až 0,4 mm
Spotřeba:	1,65 kg/m <sup>2</sup> na mm	1,65 kg/m <sup>2</sup> na mm
<b>Tloušťka vrchního nátěru</b>	<b>0,7 až 2 mm</b>	<b>0,7 až 2 mm</b>

Prodlevy mezi pracovními kroky:

Při delších prodlevách mezi jednotlivými pracovními kroky doporučujeme prosyp vlhkého povrchu křemičitým pískem zrnitosti 0,3 – 0,8 mm v množství cca 1,0 kg/m<sup>2</sup>.

WIEREGEN-D70 může být při zamýšlených tloušťkách filmu 2 mm plněn až 30 hm. % křemičitým pískem zrnitosti 0,1 až 0,4 mm.

Následné posilující nátěry mohou být provedeny pomocí:

- WIEREGEN-DW11-Finish (barevný nebo průhledný, polomatný)
- WIEREGEN-M7-Finish (barevný nebo průhledný, matný)
- WIEREGEN-M80-Compact-Finish (pro prosypávané povrchy)

#### ◆ POKYNY K ÚPRAVĚ

**Podklad** Podklad by měl být suchý, bez uvolněných a odpískovaných částí, prachu, cementové směsi a ostatních nečistot a měl by splňovat následující požadavky:

- Beton : min C20/25
- Cementová mazanina: min CT-C35-F5
- Přílnavost při tahu: min 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Povaha: čistý, suchý povrch bez zbytků nečistot (olej, mastnota)

Litý asfalt:

- Kvalita: IC 10 (GE 10) nebo IC 15 (GE 15) obsah pojiva 8 – 9 %
- Přílnavost při tahu: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

**Úprava podkladu** Nedostatečně pevné vrstvy, cementové směsi a olejové nečistoty musí být odstraněny mechanicky, např. otryskáváním nebo frézováním.

#### Podmínky zpracování

**Teplota vzduchu a podkladu** Min. 10 °C, max. 25 °C

Optimálních výsledků bylo docíleno při 15 - 25 °C.

#### Upozornění:

Při vzrůstající pokojové teplotě a vzrůstající teplotě objektu během práce na porózním podkladu existuje riziko vzniku bublinek. Proto by nátěry měly být prováděny na bezpórových podkladech při konstantních popř. klesajících teplotách

**Relativní vlhkost vzduchu** Max. 80 % relativní vlhkost vzduchu.

Při okolnostech rosného bodu nezpracovávat.

#### Pokyny ke zpracování

**Míchání** WIEREGEN-D70 mícháme s příslušným přibaleným tužidlem strojní míchačkou intenzivně, až se vytvoří homogenní směs bez šmouh. Po uležení a opakovaném zamíchání je materiál připraven k použití.

**Metody zpracování** WIEREGEN-D70 se nanáší zpravidla stěrkou nebo ozubenou roztěrkou. Tloušťka vrstvy je přitom řízena spotřebou. K zlepšení vývoje a odvětrání je doporučeno poválení jehlovým válcem.

Alternativně lze použít i válečkování.

**Čištění nástrojů** Ředidlo V-74

Zatvrdlý materiál se musí odstranit mechanicky.

**Důležité** Jako všechny nátěrové hmoty na bázi polyuretanů s vytvrzováním pomocí izokyanátu, je i WIEREGEN-D70 náchylný na kontakt s vodou v průběhu vytvrzování. Zabraňte tedy během aplikace styku s vodou.

**Doba zpracování** Podle teploty 30 – 45 minut.  
Velké přídavky např. křemičitého písku prodlužují dobu zpracování.

**Čekací doba mezi pracovními operacemi**

		+ 10 °C	+ 20 °C	+ 25 °C
Stěrkování na základní nátěr	Min.	24 hodin	12 hodin	6 hodin
	Max.	2 dny	36 hodin	24 hodin
Nátěr na stěrku	Min.	36 hodin	24 hodin	12 hodin
	Max.	3 dny	2 dny	36 hodin
Finální nátěr na D70	Min.	48 hodin	24 hodin	18 hodin
	Max.	3 dny	48 hodin	36 hodin

(Časové údaje za předpokladu, že nedochází k odpískování).

**Doba vytvrzení** Schůdný po 24 hodinách při teplotě od 20 °C.

Úplná mechanická a chemická zatížitelnost po 7 – 14 dnech v závislosti na teplotě. Před touto lhůtou by nemělo docházet k vysokému mechanickému zatížení, jako například zatížení manipulační technikou, apod.

◆ **CE - OZNAČENÍ**

CE označení dle DIN EN 13813

EG – prohlášení o shodě dle DIN EN 13813

◆ **OCHRANA ZDRAVÍ A VĚCNÁ OCHRANA**

Tužidlo reaguje alkalicky, a proto leptá kůži a sliznice (oči!). Vyhýbat se znečištění. V případě naléhavé potřeby důkladně umýt vodou a mýdlem.

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na [www.osa.eu](http://www.osa.eu).

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací