

2K-PUR–konzervační nátěr, vodou ředitelný

♦ **OBLAST POUŽITÍ** WIEREGEN-DW11 se používá jako polomatný závěrečný nátěr na lesklé epoxidopryskyřicové a polyuretanové nátěry z GEHOPON-E300, GEHOPON-E600, GEHOPON-E700, WIEREGEN-D70 nebo WIEREGEN-D75. Používá se ve vnitřních částech budov.

♦ **VLASTNOSTI PRODUKTU** WIEREGEN-DW11 je vodou ředitelná nátěrová hmota na bázi 2K-PUR. Materiál je bez zápachu, je nehořlavý a nehrozí nebezpečím výbuchu. WIEREGEN-DW11 se dá výborně zpracovávat. „Konzervované“ plochy se vyznačují stejným vzhledem a dobrou čistitelností. WIEREGEN-DW11 obsahuje kombinaci UV absorberu, který je schopen chránit nátěr před žloutnutím.

Odolnost Vytvrzený WIEREGEN-DW11 je odolný vůči benzínu a oleji a zároveň též vůči louhům, kyselinám a rozpouštědlům.

♦ **ÚDAJE O PRODUKTU**

	<u>WIEREGEN-DW11, složka A</u>	<u>WIEREGEN-DW11, složka B</u>
Číslo produktu	DW11-F0055	DZ-11B
Poměr míchání	5 hm. díly	1 hm. díl
Stupeň lesku	polomatný	
Skladovatelnost	V originálních obalech při normální teplotě minimálně 6 měsíců.	
Spotřeba materiálu	cca 100 g/m ² na pracovní operaci. (včetně vody k ředění)	
Vhodné ředění	pitná voda s mírnou tvrdostí	

♦ **TECHNICKÉ ÚDAJE**

Údaje dle 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Směrnice Decopaint“

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
J(2K-reaktivní lak) typ Wb	140 g/l	< 140 g/l

Nátěrové systémy Nátěry:
S GEHOPON-E600, GEHOPON-E700 nebo WIEREGEN-D70 nebo WIEREGEN-D75 (očistěné a bez prachu)

S GEHOPON-E300
(obroušený povlak)

Konzervování podlah:

WIEREGEN-DW11 v jednom pracovním kroku. Nejlepších výsledků se dosahuje s přídatkem vody mezi 20 – 25 %.

Doporučujeme dodatečnou speciální jednorázovou péči, např. našim GEHOTEX-Bodenpflege W1-88. Měla by být provedena na nový podlahový nátěr a zároveň v určitém časovém odstupu v průběhu používání, aby se zabránilo opětovnému zašpinění a aby se usnadnilo čištění.

◆ **POKYNY K ÚPRAVĚ**

Podklad Existující nátěry musí být čisté, suché, prosté prachu a separačně působících hmot jako jsou oleje a tuky.

Z těchto důvodů se doporučuje přepracování nátěrů ihned po uplynutí minimální čekací doby.

Úprava podkladu popř. čištění
Staré nátěry a nátěry, u kterých byla překročena maximální čekací doba pro přepracování, musí být před nanesením konzervovadla obroušeny.

Podmínky zpracování

Teplota vzduchu a podkladu Min. 10 °C, max. 25 °C

Optimálních výsledků bylo docíleno při 15 - 25 °C.

Relativní vlhkost vzduchu Max. 80 % relativní vlhkost vzduchu.

Při okolnostech rosného bodu nezpracovávat.

Upozornění:

Ve špatně větraných místnostech se díky odpařování vody z WIEREGEN-DW11 zvyšuje relativní vlhkost vzduchu. V takovýchto případech je nutné dodatečné odvětrání s eventuálním ohříváním. Při zanedbání tohoto vzniká nebezpečí šmouhatění příp. nebezpečí rozdílu v stupni lesku.

Pokyny ke zpracování

Míchání WIEREGEN-DW11 se rovnoměrně míchá s odpovídajícím přibaleným tužidlem nejlépe strojní míchačkou. Po předreakční době od 5 do 10 minut a opětovném promíchání je materiál připravený k upotřebení.

Metody zpracování Válečkování.

Vhodná hustota WIEREGEN-DW11 se nastavuje v závislosti na teplotě pitnou, mírně tvrdou vodou (20 – 25%).

V praxi se při tom osvědčily následující postupy:

- Možnost použití krátkovlasého válečku s oblými rohy. Dobré zkušenosti jsou např. s Rotanylem 6 mm od firmy Rotaplast (www.rotaplast.de).
- Nevolit příliš malý průměr válečku
- Dbát stejnoměrného rozložení válečku
- Materiál před zpracováním intenzivně promíchat a ředit vždy dle teploty.
- Souvislé plochy natírat konzervovadlem vždy bez přestávek.
- Plynulé zpracování souvislých oblastí, přitom překrytí možno nanést „mokrý na mokrý“.
- Vyvarovat se překročení tloušťky vrstvy (zejména na přeložkách).
- Doporučení: Dvě osoby zpracovávají souvislé části ploch zároveň: Jedna nanáší válečkem materiál a plynule ho roztírá, druhá ihned uhlazuje nanesený (ještě nezaschlý) materiál pomocí „nenaplněného“ válečku.

Čištění nářadí Vodou (kvalita pitné vody)

Doba zpracování Při normální teplotě 1,5 až 2 hodiny.

Čekací doba mezi pracovními kroky

Teplota okolí		+10 °C	+ 20 °C	+ 25 °C
DW 11 na nátěry	Min	48 h	24 h	18 h
	Max.	3 dny	48 h	36 h
DW 11 na DW 11-	Min.	24 h	12 – 16 h	12 h
	Max.	7 dní	7 dní	7 dnů

Doba vytvrzení Při teplotě 20 °C

nelepivý po 6 až 8 hodinách

schůdný po 16 hodinách

Úplná mechanická a chemická odolnost po 7 dnech v závislosti na teplotě.

◆ **OCHRANA ZDRAVÍ A VĚCNÁ OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací