

◆ **OBLAST POUŽITÍ** Dohromady s vhodnými základními nátěry se používá jako vysoce kvalitní, odstínově stálý vrchní nátěr pro antikorozi ochranu ocelových ploch, stavebních strojů, jeřábů, apod.

◆ **VLASTNOSTI PRODUKTU** WIEREGEN-M26 obsahuje jako pojivo polyakrylát se speciálním polyisokyanátem jako tužícím komponentem.

Zpracování se provádí zejména metodou vzduchotlakového, vzduchosmíšeného nebo příslušného ESTA – stříkání, přičemž v jedné pracovní operaci může být nanesena tloušťka vrstvy 50 µm. Zpracování natíráním nebo válečkováním doporučujeme pouze u menších ploch.

**Odolnost** Vrchní nátěry s WIEREGEN-M26 mají vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům a dobrou stabilitu barevného odstínu.

Dohromady s vhodnými základními nátěry (viz. Nátěrové systémy) se získají antikorozi systémy s vynikající mechanickou odolností a zároveň i s odolností proti agresivnímu ovzduší, posypovým solím apod.

◆ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

	<u>WIEREGEN-M26</u>	<u>Tužidlo</u>
<b>Číslo produktu</b>	M26-G...(dle odstínu)	DX-10
<b>Odstíny</b>	RAL odstíny (další odstíny na vyžádání)	
<b>Poměr míchání</b>	6 hm. dílů	1 hm. díl
<b>Stupeň lesku</b>	lesklý	
<b>Forma dodání</b>	po smíchání s tužidlem připravený k natírání	
<b>Skladovatelnost</b>	V originálních obalech při normální teplotě minimálně 12 měsíců.	
<b>Vhodné ředění</b>	ředidlo V-562 (pro čištění pracovních nástrojů) ředidlo V-560 (při teplotách $\geq 25$ °C)	

**Teoretická spotřeba** WIEREGEN-M26, M26-G7038

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	VOC		Objem sušiny	
		(Objemových %)	pro 10 µm DFT (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(ml/kg)
1,15	65	35	7,5	54	470
DFT (µm)	Tloušťka mokré vrstvy (µm)	Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )		Vydatnost (m <sup>2</sup> /kg)	
50	93	0,106		9,4	

Poznámka – veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: Tloušťka suché vrstvy

- Uvedené parametry jsou přibližné hodnoty a platí pro uváděnou kvalitu (barevný odstín). Hodnoty se od těchto údajů mohou u různých barevných odstínů nepatrně odchýlovat.

**Nátěrové systémy**

<b>Podklad</b>	Ocel
<b>Předúprava povrchu</b>	Tryskání ve stupni povrchové předúpravy Sa 2 ½ dle DIN EN ISO 12944-4
	<b>Produkt</b>
<b>Základní nátěr</b>	WIEREGEN-M75-Metallgrund nebo WIEREGEN-ACU-Metallgrund, M 4-708 nebo WIEREGEN-ACU-Metallgrund, M 4-706
<b>Vrchní nátěr</b>	WIEREGEN-M26

Výběr základního a vrchního nátěru jakož i množství a tloušťka vrstvy se řídí dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

◆ **POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ**

**Povrchová úprava** Podkladové plochy musí být neporušené, suché a čisté.

**Teplota vzduchu a podkladu** Optimálně při 15 – 25 °C, nikdy ne pod 5 °C.

**Relativní vlhkost vzduchu** Max. 80 % vlhkost vzduchu  
(nezpracovávat při podmínkách rosného bodu)

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikorozi ochrana - Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

**Pokyny ke zpracování**

**Míchání** Po přidavku odpovídajícího množství tužidla, je nejlépe směs rozmíchat pomocí strojní míchačky. Po čekací době 15 - 20 minut a opakovaném promíchání je směs připravená k použití.

Postupy/parametry	Přídavek ředidla V-562/V-560 při tloušťce suché vrstvy 50 µm
<u>Vzduchosmíšené – popř. vzduchosmíšené</u> <u>ESTA stříkání</u> <b>Viskozita: 20s/4mm-DIN-pohárek</b> Tryska: 0,23 – 0,33 mm Tlak materiálu: 80 – 120 barů Tlak rozprašování: 0,5 – 1,5 barů	15 – 20 %
<u>Vzduchotlakové – popř. vzduchotlakové</u> <u>ESTA stříkání</u> <b>Viskozita: 20s/4mm-DIN-pohárek</b> Tryska: 1,2 – 1,5 mm Tlak rozprašování: 3,0 – 4,0 barů  při ESTA lakování: Napětí: cca. 85 kV	15 – 20 %
Natírání / válečkování	do 2 %
U válečkování / natírání může být pro dosažení jednotné tloušťky vrstvy a jednotného vzhledu nutno více pracovních kroků. Závisí to na barevném odstínu, metodě zpracování a na použitém zařízení, na okolních podmínkách a geometrii natírané části.	

Poznámka – Tyto údaje se vztahují na teploty od 20 °C

- Uvedené parametry rozumějte jako doporučené resp. záhytné body. V praxi se mohou odchylovat.

**Doba zpracování** 4 – 6 hodin (v závislosti na teplotě)

**Doba vytvrzení** Při teplotě od 20 °C.

suchý na prach: po 30 minutách

nelepivý: po 4 až 5 hodinách

přelakovatelný s

WIEREGEN-M26 po 12 hodinách

◆ **OCHRANA  
ZDRAVÍ A VĚCNA  
OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na [www.osa.eu](http://www.osa.eu).

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací.