

- ◆ **OBLAST POUŽITÍ** Dohromady s vhodnými základními nátěry se používá jako vysoce kvalitní, odstínově stálý vrchní nátěr pro antikorozi ochranu ocelových ploch, stavebních strojů, jeřábů, apod.
- ◆ **VLASTNOSTI PRODUKTU** WIEREGEN-M55 je dvou komponentním produktem na polyuretanové bázi, s velmi nízkým podílem rozpouštědel, čímž splňuje požadavky 31. BlmSchV (Voc-Richtlinie)

Zpracování se provádí zejména metodou vzduchotlakového, vzduchosmíšeného nebo příslušného ESTA – stříkání.
Zpracování natíráním nebo válečkováním doporučujeme pouze u menších ploch.

Odolnost Vrchní nátěry s WIEREGEN - M55 mají vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům a dobrou stabilitu barevného odstínu.

Dohromady s vhodnými základními nátěry (viz. Nátěrové systémy) se získají antikorozi systémy s vynikající mechanickou odolností a zároveň i s odolností proti agresivnímu ovzduší, posypovým solím apod.

◆ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

	<u>WIEREGEN-M55</u>	<u>Tužidlo</u>
Číslo produktu	M55- (dle odstínu)	DX-12
Stupeň lesku	lesklý	
Poměr míchání	4,5 hm. dílů	1 hm. díl
Skladovatelnost	V originálních obalech při normální teplotě minimálně 6 měsíců.	
Vhodné ředění	ředidlo V-562	

Teoretická spotřeba WIEREGEN-M55, blankytně modrý RAL 5015, M55-5015

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	Obsah VOC (Objemových %)	Objem sušiny	
			(%)	(ml/kg)
1,4	90,5	9,5	85	605
DFT (μm)	Tloušťka mokré vrstvy (μm)	Spotřeba (kg/m ²)	Vydatnost (m ² /kg)	
50	58	0,082	12,1	

Poznámka – veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: Tloušťka suché vrstvy
- Uvedené parametry jsou přibližné hodnoty a platí pro uváděnou kvalitu (barevný odstín). Hodnoty se od těchto údajů mohou u různých barevných odstínů nepatrně odchylovat.

Údaje dle 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Směrnice Decopaint“

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
J(2K-reaktivní lak) typ Lb	500 g/l	< 500 g/l

Nátěrové systémy

Podklad	Ocel
Předúprava povrchu	Tryskání ve stupni povrchové předúpravy Sa 2 ½ dle DIN EN ISO 12944-4
	Produkt
Základní nátěr	WIEREGEN-M50-Metallgrund nebo WIEREGEN-ACU-Metallgrund, M 4-708
Vrchní nátěr	WIEREGEN-M55

♦ POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ

Povrchová úprava Nanášení nátěru:

Podkladové plochy musí být neporušené, suché a čisté.

Teplota vzduchu a podkladu Optimálně při 15 – 25 °C, nikdy ne pod 5 °C.

Relativní vlhkost vzduchu Max. 80 % vlhkost vzduchu

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikorozní ochrana - Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

Pokyny ke zpracování

Míchání Po přidavku odpovídajícího množství tužidla, je nejlépe směs rozmíchat pomocí strojní míchačky.
Pro sériové použití je doporučené využití 2K-mísících zařízení.

Metody zpracování

Postupy/parametry	Doporučená tloušťka vrstvy na jeden pracovní krok	Přídavek ředidla V-562
Airmix-, resp. Airmix-ESTA Viskozita: 20 – 25 s/ 4 mm Tryska: 0,28 – 0,33 mm Tlak materiálu: 80 – 100 barů Rozstříkový tlak: 1,5 – 2,5 barů	50 µm	do 10 %
Tlakové-, resp. Tlakové-ESTA Viskozita: 20 – 25 s/ 4 mm Tryska: 1,2 – 1,5 mm Rozstříkový tlak: 3 – 4 bary při ESTA lakování: napětí: cca 60 kV	50 µm	do 10 %
Natírání /válečkování	60 µm	do 2 %

U válečkování / natírání může být pro dosažení jednotné tloušťky vrstvy a jednotného vzhledu nutno více pracovních kroků. Závisí to na barevném odstínu, metodě zpracování a na použitém zařízení, na okolních podmínkách a geometrii natírané části.

Poznámka – Tyto údaje se vztahují na teploty od 20 °C

- Uvedené parametry rozumějte jako doporučené resp. záhytné body. V praxi se mohou odchylovat.

Čištění náradí ředidlo V-69

Doba zpracování 2 – 3 hodiny (v závislosti na teplotě)

Doba vytvrzení Při teplotě od 20 °C.

suchý na prach: po 30 minutách

nelepivý: po 4 až 5 hodinách

přelakovatelný s

WIEREGEN-M55 po 12 hodinách

◆ **OCHRANA
ZDRAVÍ A VĚCNA
OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací.