

- ◆ **OBLAST POUŽITÍ** Dohromady s vhodnými základními nátěry se používá jako vysoce kvalitní, odstínově stálý vrchní nátěr pro antikorozi ochranu ocelových ploch, stavebních strojů, jeřábů, apod.
- ◆ **VLASTNOSTI PRODUKTU**

WIEREGEN-M75 je dvou komponentním produktem na polyuretanové bázi s velmi nízkým podílem rozpouštědel, čímž splňuje požadavky 31. BlmSchV (Voc-Richtlinie).

Zpracování se provádí zejména metodou vzduchotlakového, vzduchosmíšeného nebo příslušného ESTA – stříkání.
Zpracování natíráním nebo válečkováním doporučujeme pouze u menších ploch.

Odolnost Vrchní nátěry s WIEREGEN - M75 mají vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům a dobrou stabilitu barevného odstínu.

Dohromady s vhodnými základními nátěry (viz. Nátěrové systémy) se získají antikorozi systémy s vynikající mechanickou odolností a zároveň i s odolností proti agresivnímu ovzduší, posypovým solím apod.

◆ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

	<u>WIEREGEN-M75</u>	<u>Tužidlo</u>
Číslo produktu	M75-H (dle odstínu)	DX-10
Stupeň lesku	vysoce lesklý	
Poměr míchání	5 hm. dílů	1 hm. díl
Skladovatelnost	V originálních obalech při normální teplotě minimálně 6 měsíců.	
Vhodné ředění	ředidlo V-562	

Teoretická spotřeba WIEREGEN-M75, RAL 7024, M75-H7024

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	VOC		Objem sušiny	
		(Objemových %)	pro 10 µm DFT (g/m ²)	(%)	(ml/kg)
1,35	80,5	19,5	3,8	70	520
DFT (µm)	Tloušťka mokré vrstvy (µm)	Spotřeba (kg/m ²)		Vydatnost (m ² /kg)	
50	71	0,096		10,4	

Poznámka – veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: Tloušťka suché vrstvy
- Uvedené parametry jsou přibližné hodnoty a platí pro uváděnou kvalitu (barevný odstín). Hodnoty se od těchto údajů mohou u různých barevných odstínů nepatrně odchýlovat.

Údaje dle 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Směrnice Decopaint“

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
J(2K-reaktivní lak) typ Lb	500 g/l	< 500 g/l

Nátěrové systémy

Podklad	Ocel
Předúprava povrchu	Tryskání ve stupni povrchové předúpravy Sa 2 ½ dle DIN EN ISO 12944-4
	Produkt
Základní nátěr	WIEREGEN-M75-Metallgrund, M75-750 WIEREGEN-ACU-Metallgrund, M 4-708 WIEREGEN-M50-Metallgrund, M50-701
Vrchní nátěr	WIEREGEN-M75

Výše uvedené postupy jsou pouze v praxi ověřenými zavedenými postupy. Výběr základních a vrchních nátěrů jakož i množství a tloušťka vrstvy se může řídit individuálně dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

♦ POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ

Povrchová úprava Podkladové plochy musí být neporušené, suché a čisté.

Teplota vzduchu a podkladu Optimálně při 15 – 25 °C, nikdy ne pod 5 °C.

Relativní vlhkost vzduchu Max. 80 % vlhkost vzduchu
(nezpracovávat při podmínkách rosného bodu)

Pokyny ke zpracování

Míchání Po přidavku odpovídajícího množství tužidla, je nejlépe směs rozmíchat pomocí strojní míchačky.

Metody zpracování

Postupy/parametry	Doporučená tloušťka vrstvy na jeden pracovní krok	Přídavek ředidla V-562
Airmix-, resp. Airmix-ESTA Viskozita: 20 – 25 s/4 mm Tryska: 0,28 – 0,33 mm Tlak materiálu: 80 – 150 barů Rozstříkový tlak: 1,5 – 2,5 barů	50 µm	0 – 3 %
Tlakové-, resp. Tlakové-ESTA Viskozita: 20 – 25 s/4 mm Tryska: 1,2 – 1,5 mm Rozstříkový tlak: 3 – 4 bary	50 µm	do 2 %
Natírání /válečkování	50 µm	do 2 %

U válečkování / natírání může být pro dosažení jednotné tloušťky vrstvy a jednotného vzhledu nutno více pracovních kroků. Závisí to na barevném odstínu, metodě zpracování a na použitém zařízení, na okolních podmínkách a geometrii natírané části.

Poznámka – Tyto údaje se vztahují na teploty od 20 °C

- Uvedené parametry rozumějte jako doporučené resp. záhytné body. V praxi se mohou odchylovat

Čištění náradí ředidlo V-69 nebo V-562

Doba zpracování 3 – 4 hodiny (v závislosti na teplotě)

Doba vytvrzení Při teplotě od 20 °C.

suchý na prach: po 30 minutách

nelepivý: po 4 až 5 hodinách

přelakovatelný s

WIEREGEN-M75 po 12 hodinách

◆ **OCHRANA
ZDRAVÍ A VĚCNA
OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací.