

**1K-ethylsilikátový základní nátěr se
zinečnatým prachem pro ocelové plochy**

♦ **OBLAST POUŽITÍ**

Jedná se o vysoce jakostní základní nátěr se zinečnatým prachem (zinc rich primer) pro antikorozi ochranu tryskaných ocelových ploch, např. v ocelářském stavitelství, při výrobě nádrží, pro stroje a zařízení atd.

GEHODUR-F35-Zink se může použít jako antikorozi nátěr bez následných vrchních nátěrů nebo jako antikorozi základní nátěr pod vhodné vrchní nátěry.

GEHODUR-F35-Zink nesmí být použit v oboru ChemVOCFarbV (Decopaint-Richtlinie), jako nátěr budov, nebo jejich částí.

♦ **VLASTNOSTI
PRODUKTU**

GEHODUR-F35-Zink vytváří anorganické vrstvy s vynikající odolností vůči otěru, s vynikající antikorozi ochranou a s odolností vůči teplotám do 450°C.

GEHODUR-F35-Zink je odolný vůči vodě, minerálním olejům, pohonným hmotám, alifatickým uhlovodíkům i řadě dalších rozpouštědel. Při zatížení mořskou vodou nebo agresivní atmosférou doporučujeme použít vhodný vrchní nátěr.

GEHODUR-F35-Zink může být přelakován velkým množstvím 1K a 2K vrchních nátěrů. Jako u všech základních nátěrů se zinkovým prachem musí být vrchní nátěr snášlivý se zinkovým prachem.

Zajímavé výklady o zinkoprachových základních nátěrech se nachází v katalogovém listu č. 4 „Zinkoprachové nátěrové hmoty a nátěry na zinkoprachové základní nátěry“, vydaném Spolkovou komisí pro barvy a ochranu věcné škody, Frankfurt, Börsenstraße 1.

♦ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

GEHODUR-F35-Zink

Číslo produktu	F35-790
Barevný odstín	šedý
Forma dodání	připravený k bezvzduchému stříkání
Skladovatelnost	V originálních obalech při normální teplotě minimálně 6 měsíců.
Vhodné ředění	ředidlo V-89
Teoretická vydatnost	2,6 m ² /kg = 0,358 kg/m ² , při tloušťce suché vrstvy 80 µm

Nátěrové systémy Nejsou-li vrchní nátěry stanoveny předem příp. nejsou-li nutné, měl by být GEHODUR-F35-Zink nanášen v 1 nebo ve 2 vrstvách s požadovanou tloušťkou (NDFT) cca. 100 µm.

Pod vrchní nátěry se GEHODUR-F35-Zink zpravidla nanáší v požadované tloušťce vrstvy od 60 do 80 µm. Tloušťce suché vrstvy přes 130 µm bychom se měli vyhnout zejména u jednovrstvého zpracování.

Jako mezivrstva, zvyšující přilnavost případných následných nátěrových hmot na bázi Alkydových pryskyřic, lze použít produkt GEHOLIT-K25-Metallgrund.

Vhodné nátěry a mezinátěry

Produkt	Báze
GEHOPON-E87-ZB	2K-EP
GEHOPON-E8R-ZB	2K-EP
GEHOPON-E5-Protect	2K-EP
WIEREGEN-M87	2K-PUR
GEHOPAL-L75	1K-PVC
GEHOPAL-L77	1K-PVC/AY
GEHODUR-S3-Eisenglimmer/-Aluminium	1K-Si

Výběr základních a vrchních nátěrů jakož i množství a tloušťka vrstvy se řídí dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

♦ POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ

Povrchová úprava Tryskání v stupni povrchové úpravy Sa 2 ½ dle DIN EN ISO 12944-4, stupeň drsnosti střední (G) dle DIN EN ISO 8503-1.

Teplota vzduchu a podkladu -10 °C až max. + 40 °C

Relativní vlhkost vzduchu optimální při 60 až 80 %

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikoroze ochrana - Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

Pokyny ke zpracování

Metody zpracování

Postupy/parametry	Přídavek ředidla V-89
<u>Bezvzduchové stříkání</u> Tryska: 0,33 – 0,58 mm Tlak materiálu: 150 – 250 barů Převodový poměr: 1 : 30 U speciálního čerpadla: 1 : 16	do 5 %
<u>Vzduchotlakové stříkání (pohárkové stříkání)</u> Tlak v nádobě: 0,8 – 1,2 barů Tlak stříkání: 2,7 – 3,5 barů Tryska: 1,5 mm	5 – 10 %
Natírání /válečkování	GEHODUR-F35-Zink je možné zpracovat natíráním i válečkováním. Tyto metody však doporučujeme jen na malých plochách nebo k opravám.

Čištění nářadí Ihned po upotřebení ředidlem V-89

Doba schnutí Upozornění:

GEHODUR - F35 – Zink požaduje k vytvrzení vlhkost. Proto je vhodná relativní vlhkost vzduchu 60 – 80 %. Již ½ hodiny po aplikaci jsou vyšší vlhkosti vzduchu nebo dokonce i rosa, mlha a déšť neškodné. Při relativní vlhkosti pod 50 % se vytvrzení silně zpomaluje. K urychlení vytvrzení se může vrstva suchá na prach pokropit vodou. Při extrémně nízké relativní vlhkosti vzduchu musí být tento postup několikrát zopakován. Při pracích uvnitř budov nebo v nádržích může být vytvrzení urychleno pomocí přísunu vlhkého, čerstvého vzduchu.

suchý proti prachu:	po 20 – 30 minutách
odolný dešti:	po 30 – 60 minutách
uchopitelný:	po 2 hodinách
přelakovatelný sám sebou:	po 2 – 3 hodinách
přelakovatelný dalšími vrchními laky:	po cca 24 hodinách

(vztahující se na tloušťku suché vrstvy od 50 do 80 µm, při 60 % relativní vlhkosti vzduchu a 20°C)

Důležité: Před nanesením vrchního nátěru musí být GEHODUR-F35-Zink bezvadně vytvrzený, protože vrchní nátěr zabraňuje dalšímu vytvrzení pomocí vlhkosti vzduchu.

◆ **OCHRANA
ZDRAVÍ A VĚCNA
OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací.