

**Alkydový- High Solid- základní nátěr na ocelové plochy,
-aplikace v závodě-**

- ♦ **OBLAST POUŽITÍ** Vysoce jakostní, na rozpouštědla chudý, rychleschnoucí antikorozi základní nátěr na ocelové konstrukce a haly apod.
- ♦ **VLASTNOSTI PRODUKTU** GEHOLIT-K60-Metallgrund je vytvořen na bázi speciálně modifikované alkydové pryskyřice s redukováným podílem rozpouštědel. Jako barvivo slouží vybraný, olova a chromátu prostý antikorozi pigment. Zpracování se provádí zejména pomocí bezvzdušného nebo vzduchosmíšeného stříkání. V jednom pracovním kroku přitom může být nanесena tloušťka suché vrstvy od 80 µm do 120 µm. Válečkování a natírání je rovněž možné.

Odolnost Tepelná odolnost: 120°C, krátkodobě až 140 °C

♦ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

GEHOLIT-K60-Metallgrund

Číslo produktu a odstín K60-732 šedý cca RAL 7032
K60-735 světle šedý cca RAL 7035
K60-812 červenohnědý cca RAL 8012
K60-902 šedobílý cca RAL 9002

Forma dodání připravený k natírání

Skladovatelnost V originálních obalech při normální teplotě minimálně 12 měsíců.

Vhodné ředění V-89

Teoretická vydatnost GEHOLIT-K60-Metallgrund, K60-732

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	VOC		Objem sušiny	
		(Objemových %)	pro 10 µm DFT (g/m ²)	(%)	(ml/kg)
1,5	75	25	6,4	59	380
DFT (µm)	Tloušťka mokré vrstvy (µm)	Spotřeba (kg/m ²)		Vydatnost (m ² /kg)	
80	140	0,211		4,8	

Poznámka – Veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: tloušťka suché vrstvy
- Uvedené parametry jsou přibližné hodnoty a platí pro uvedenou kvalitu (barevný odstín). Hodnoty se od těchto údajů mohou u různých barevných odstínů nepatrně odlišovat

**Údaje dle 2004/42/EG
ChemVOCFarbV.,
Směrnice Decopaint**

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
i(Jednokomponentní speciální laky) typ Lb	500 g/l	< 500 g/l

Nátěrové systémy

Podklad	Ocel	
Předprava povrchu	Tryskání ve stupni povrchové předúpravy Sa2 ½ dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
1- vrstvý nátěr	GEHOLIT-K60-Metallgrund	80 – 120 µm

Podklad	Ocel	
Předprava povrchu	Tryskání ve stupni povrchové předúpravy Sa2 ½ dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Základní nátěr	GEHOLIT-K60-Metallgrund	80 – 120 µm
Vrchní nátěr	GEHOLIT-K64 GEHOLIT-K11 nebo GEHOLIT-K14 nebo GEHOTEX-W92	80 – 120 µm 60 – 80 µm 40 – 50 µm 60 – 80 µm

Výše uvedené postupy jsou pouze v praxi ověřenými zavedenými postupy. Výběr základních a vrchních nátěrů jakož i množství a tloušťka vrstvy se může řídit individuálně dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

♦ **POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ**

Povrchová úprava Tryskání v stupni povrchové úpravy Sa 2 ½ podle DIN EN ISO 12944-4.

Teplota vzduchu a podkladu Optimálně při 15 – 25 °C, nikdy pod 5°C.

Relativní vlhkost vzduchu Max. 80 % vlhkost vzduchu

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikoroze ochrana - Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

Pokyny ke zpracování

Metody zpracování

Postupy/parametry	Doporučená tloušťka vrstvy na jeden pracovní krok	Přídavek ředidla
Bezvzduché stříkání Tryska: 0,33 – 0,74 mm Tlak materiálu: 150 – 250 barů	80 – 120 µm	do 2 %
Natírání /válečkování	60 – 80 µm	do 2 %
U válečkování / natírání může být pro dosažení jednotné tloušťky vrstvy a jednotného vzhledu nutno více pracovních kroků. Závisí to na barevném odstínu, metodě zpracování a na použitém zařízení, na okolních podmínkách a geometrii natírané části.		

Poznámka – Tyto údaje se vztahují na teploty od 20 °C

- Uvedené parametry rozumějte pouze jako doporučené resp. záhytné body. V praxi se mohou odchýlovat.

Doba schnutí
Stupeň vysušení dle
DIN 53150 při 80 µm

Okolní teplota	+ 20 °C
Stupeň vysušení 1 (suchý na prach)	≤ 1 hodiny
Stupeň vysušení 6 (nelepivý)	≤ 3 hodiny

♦ **CHRANA ZDRAVÍ A VĚCNA OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávislou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací