

- ♦ **OBLAST POUŽITÍ** Vysoce jakostní, rychleschnoucí, tlustovrstvý, antikorozní základní nátěr pro ocelové konstrukce ve stavitelství, mostní konstrukce, apod.

GEHOPAL-L77-Metallgrund nesmí být použit v oboru ChemVOCFarbV (Decopaint-Richtlinie), jako nátěr budov nebo jejich částí.

- ♦ **VLASTNOSTI PRODUKTU** GEHOPAL - L77 - Metallgrund používá jako pojivo kombinaci PVC- směsných polymerů a alkydových pryskyřic.

Zpracování produktu GEHOPAL-L77-Metallgrund se provádí pomocí bezvzduchého i vzduchosmíšeného stříkání, natírání i válečkování. V jednom pracovním kroku může být nanесena tloušťka suché vrstvy od 80 µm. GEHOPAL-L77-Metallgrund je tepelně odolný do 80°C.

- ♦ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

Číslo produktu a odstín L77-102 pískově žlutý cca RAL 1002 Stoff-Nr. 677.02
L77-812 červenohnědý cca RAL 8012 Stoff-Nr. 677.06

Forma dodání připravený k natírání

Skladovatelnost V originálních obalech při normální teplotě minimálně 12 měsíců.

Vhodné ředění k natírání: V-89
ke stříkání: V-74

Teoretická vydatnost GEHOPAL-L77-Metallgrund, L77-812

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	VOC		Objem sušiny	
		(Objemových %)	pro 10 µm DFT (g/m ²)	(%)	(ml/kg)
1,55	70	30	9,9	47	303
DFT (µm)	Tloušťka mokré vrstvy (µm)	Spotřeba (kg/m ²)		Vydatnost (m ² /kg)	
80	168	0,264		3,8	

Poznámka – Veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: Tloušťka suché vrstvy

- Uvedené parametry jsou přibližné hodnoty a platí pro uváděnou kvalitu (barevný odstín).

Hodnoty se od těchto údajů mohou u různých barevných odstínu nepatrně odlišovat.

Nátěrové systémy

Podklad	Ocel	
Předprava povrchu	Tryskání ve stupni povrchové předúpravy Sa 2 ½ dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Základní nátěr	GEHOPAL-L77-Metallgrund	80 µm
Mezinátěr	GEHOPAL-L77 (Eisenglimmer)	80 µm
Vrchní nátěr	GEHOPAL-L77	80 µm

Výše uvedené postupy jsou pouze v praxi ověřenými zavedenými postupy. Výběr základních a vrchních nátěrů jakož i množství a tloušťka vrstvy se může řídit individuálně dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

♦ POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ

Povrchová úprava Ocelové podklady

Tryskání ve stupni povrchové úpravy Sa 2 ½ podle DIN EN ISO 12944-4.

Teplota vzduchu a podkladu Optimálně při 15 – 25 °C, nikdy pod 5°C.

Relativní vlhkost vzduchu Max. 80 % vlhkost vzduchu

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikorozi ochrana - Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

Pokyny ke zpracování

Metody zpracování

Postupy/parametry	Doporučená tloušťka vrstvy na jeden pracovní krok	Přídavek ředidla
Bezvzduché stříkání Tryska: 0,33 – 0,58 mm Tlak materiálu: 150 – 250 barů	80 µm	do 3 % V-74
Vzduchotlakové stříkání Tryska: 1,5 mm Tlak: 3 – 4 bary	80 µm	8 – 12 % V-74
Natírání /válečkování	60 – 80 µm	do 2 % V-89

U válečkování / natírání může být pro dosažení jednotné tloušťky vrstvy a jednotného vzhledu nutno více pracovních kroků. Závisí to na barevném odstínu, metodě zpracování a na použitém zařízení, na okolních podmínkách a geometrii natírané části.

Poznámka – Tyto údaje se vztahují na teploty od 20 °C

- Uvedené parametry rozumějte pouze jako doporučené resp. záchytné body. V praxi se mohou odchýlovat.

Doba schnutí (při teplotě 20 °C a tloušťce vrstvy 80 µm)

suchý na prach: po 30 minutách

nelepivý: po cca 1 hodině

přelakovatelný: po 6 - 16 hodinách s GEHOPAL-L77 nebo GEHOPAL-L75

♦ OCHRANA ZDRAVÍ A VĚCNA OCHRANA

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací