

**Acryl-Hydro základní nátěr pro ocel a
pozinkovanou ocel
-vodou ředitelný-**

◆ **OBLAST POUŽITÍ**

Antikorozní základní nátěr pro ocelové konstrukce. Při strojním nebo ručním odřezení může být aplikován i na místa zasažená pevně zakotvenou korozí. Nasazení produktu GEHOTEX-W5-Korrogrund je s úspěchem prováděno v případech, kdy otryskání povrchovaných dílů není buďto ekonomicky výhodné, nebo technicky možné.

GEHOTEX-W5-Korrogrund je vhodným jak pro žárově pozinkované díly ocelových konstrukcí, tak pro smíšené konstrukce ocel-pozink.

GEHOTEX-W5-Korrogrund je zvláště vhodným k použití jako základní nátěr pod produkty GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro (vodou ředitelný) nebo WIEKORANT-A2B-DKX (rozpouštědlový).

◆ **VLASTNOSTI
PRODUKTU**

Báze: Acryl-Copolymer, vodou ředitelný.

GEHOTEX-W5-Korrogrund je bezolovnatým a chromátu prostým produktem. Použití tohoto produktu je zejména v místech, kde je možná předúprava povrchu minimálně na stupeň St 2 nebo St 3. Společně s následným vhodným vrchním nátěrem nabízí vysokou protikorozní odolnost. Na základě vhodné kombinace pojiv a pigmentů se tento produkt vyznačuje výbornou přilnavostí, nejen na ocelové povrchy, ale i na pozinkované povrchy, a to jak nové, tak po delší expozici ve venkovních podmínkách.

GEHOTEX-W5-Korrogrund je určen zejména pro aplikaci natíráním, a to zejména pro špatně dostupná místa jako např. příhradové stožáry, apod. V jednom pracovním kroku může být nanесena tloušťka suché vrstvy 40 - 60 µm.

Teplotní odolnost: do 80 °C (termoplastický)

◆ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

Číslo produktu a odstín W5-102 pískově žlutý
W5-812 červeno hnědý cca RAL 8012

Forma dodání připravený k natírání

Skladovatelnost V originálních obalech při normální teplotě minimálně 6 měsíců.

Vhodné ředění Demineralizovaná voda nebo voda s nižší tvrdostí.

Teoretická spotřeba GEHOTEX-W5-Korrogrund, W5-812

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	VOC		Objem sušiny	
		(Objemových %)	pro 10 µm DFT (g/m ²)	(%)	(ml/kg)
1,35	60	< 5	1,4	47	345
DFT (µm)	Tloušťka mokré vrstvy (µm)	Spotřeba (kg/m ²)		Vydatnost (m ² /kg)	
60	130	0,175		5,7	

Poznámka – veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: Tloušťka suché vrstvy
- Uvedené parametry jsou přibližné hodnoty a platí pro uváděnou kvalitu (barevný odstín). Hodnoty se od těchto údajů mohou u různých barevných odstínů nepatrně odchylovat.

Údaje dle 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Směrnice Decopaint“

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
i(1K-speciální lak) typ Wb	140 g/l	< 140 g/l

Nátěrové systémy

Podklad	Ocel	
Předprava povrchu	Strojně nebo ručně odrezené na stupeň St 2 dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Základní nátěr	GEHOTEX-W5-Korrogrund	40 – 60 µm
Vrchní nátěr	GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro nebo WIEKORANT-A2B-DKX	80 – 120 µm 120 µm

Podklad	Žárově pozinkovaná ocel dle DIN EN ISO 1461	
Předprava povrchu	Očištění dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Základní nátěr	GEHOTEX-W5-Korrogrund	40 – 60 µm
Vrchní nátěr	GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro nebo WIEKORANT-A2B-DKX	80 – 120 µm 120 µm

Uvedené postupy jsou pouze v praxi ověřenými zavedenými postupy. Výběr základních a vrchních nátěrů jakož i množství a tloušťka vrstvy se může řídit individuálně dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

♦ POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ

Povrchová úprava

Ocelové podklady

Strojně nebo ručně odrezené na stupeň St 2, dle DIN EN ISO 12944-4.

Nátěry:

Látky snižující přilnavost musí být odstraněny.

Předchozí staré nátěry musí být zcela odstraněny, nebo alespoň jejich nesoudržné části.

Pozinkovaná ocel:

Podmínkou pro dobrou adhezi nátěrových hmot jsou suché, čisté zinkové podklady bez olejů a tuků. Povrch nesmí být znečištěn ani zbytky brusných materiálů a u pozinkovaných podkladů zbytky zinečnatých solí.

Teplota vzduchu a podkladu

Optimálně při 15 – 25 °C, nikdy ne pod 10 °C.

Relativní vlhkost vzduchu

Max. 80 % vlhkost vzduchu

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikorozi ochrana - Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

Pokyny ke zpracování ve venkovním prostředí

Aplikace by se neměla provádět za následujících podmínek:

- velmi silný vítr
- vysoké teploty povrchu i prostředí (nad 35 °C)
- bezvětří při aplikaci těsně nad rosným bodem
- dešťové přeháňky během aplikace nebo ve fázi zasychání (dle objektu a podmínek 1 – 3 hodiny)

Pokyny ke zpracování

Metody zpracování

Natírání (doporučujeme rohový štětec s akrylovou obroučkou). GEHOTEX-W5-Korrogrund je aplikován v dodávané viskozitě.

Čištění nářadí

vodou

Doba schnutí

(při teplotě 15 – 25 °C a tloušťce suché vrstvy 80 µm)

nelepivý	po 1 – 3 hodinách
uchopitelný	po 3 – 5 hodinách
přetíratelný	po 16 – 24 hodinách
proschnutý	po cca 48 hodinách

♦ OCHRANA ZDRAVÍ A VĚCNA OCHRANA

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací.