

**Acryl-Hydro základní reaktivní nátěr pro
pozinkované ocelové konstrukce
-vodou ředitelný-**

- ♦ **OBLAST POUŽITÍ** GEHOTEX-W7-Haftgrund vytváří společně s vhodným vrchním nátěrem vynikající krycí nátěr pro pozinkované ocelové konstrukce.
- ♦ **VLASTNOSTI PRODUKTU** GEHOTEX-W7-Haftgrund je jedno komponentní nátěrovou hmotou se speciálními pigmenty, na bázi vodou ředitelných akrylových kopolymerů. GEHOTEX-W7-Haftgrund je určen pro aplikaci natíráním, válečkováním nebo bezvzduchým stříkáním. V jednom pracovním kroku může být nanесena tloušťka suché vrstvy 40 - 60 µm. GEHOTEX-W7-Haftgrund vykazuje vynikající přilnavost a elasticitu.
- ♦ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

Číslo produktu W7-701

Odstín stříbrně šedý

Forma dodání připravený k bezvzduchému stříkání

Skladovatelnost V originálních obalech při normální teplotě minimálně 6 měsíců.

Vhodné ředění Demineralizovaná voda nebo voda s nižší tvrdostí.

Údaje spotřeby GEHOTEX-W7-Haftgrund, W7-701

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	VOC		Objem sušiny	
		(Objemových %)	pro 10 µm DFT (g/m ²)	(%)	(ml/kg)
1,4	67	2,7	0,7	53	376
DFT (µm)	Tloušťka mokré vrstvy (µm)	Spotřeba (kg/m ²)		Vydatnost (m ² /kg)	
50	94	0,133		7,5	

Poznámka - Veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: Tloušťka suché vrstvy
- Uvedené parametry jsou přibližné hodnoty a platí pro uváděnou kvalitu (barevný odstín). Hodnoty se od těchto údajů mohou u různých barevných odstínů nepatrně odchylovat.

**Údaje dle 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Směrnice Decopaint“**

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
i(1K-speciální lak) typ Wb	140 g/l	< 140 g/l

Nátěrové systémy

Podklad	Žárově pozinkovaná ocel dle DIN EN ISO 1461	
Předprava povrchu	Očištění dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Základní nátěr	GEHOTEX-W7-Haftgrund	40 – 60 µm
Vrchní nátěr	GEHOTEX-W92 nebo WIEREGEN-M87	80 µm

Výše uvedené postupy jsou pouze v praxi ověřenými zavedenými postupy. Výběr základních a vrchních nátěrů jakož i množství a tloušťka vrstvy se může řídit individuálně dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

♦ POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ

Povrchová úprava Žárově pozinkovaná ocel

Podmínkou pro bezpečnou přilnavost nátěru jsou suché, čisté a oleje i tuků prosté podkladové povrchy. Povrch nesmí být znečištěn ani zbytky zinečnatých solí u pozinkovaných podkladů.

Teplota vzduchu a podkladu Optimálně při 15 – 25 °C, nikdy ne pod 10 °C.

Relativní vlhkost vzduchu Max. 80 % vlhkost vzduchu

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikorozi ochrana - Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

Pokyny ke zpracování

Metody zpracování

Postupy/parametry	Doporučená tloušťka vrstvy na jeden pracovní krok	Přídavek ředidla
Bezvzduché stříkání (Airless) Tryska: 0,33 – 0,58 mm Tlak materiálu: 150 – 250 barů	40 – 60 µm	0 – 3 %
Vzduchotlakové stříkání (Airmix) Tryska: 0,38 – 0,45 mm Tlak materiálu: 50 – 70 barů Tlak: 3 – 4 bary	40 – 60 µm	3 – 5 %
Natírání / válečkování	40 – 60 µm	neředit
U válečkování / natírání může být pro dosažení jednotné tloušťky vrstvy a jednotného vzhledu nutno více pracovních kroků. Závisí to na barevném odstínu, metodě zpracování a na použitém zařízení, na okolních podmínkách a geometrii natírané části.		

Poznámka – Tyto údaje se vztahují na teploty od 20 °C

- Uvedené parametry rozumějte jako doporučené resp. záhytné body. V praxi se mohou odchýlovat.

Čištění nářadí vodou

Doba schnutí (při tloušťce suché vrstvy 80 µm)

Normální podmínky (20 °C, 60 % vlhkosti)

suchý proti prachu	po 40 – 50 minutách
uchopitelný	po 60 – 80 minutách
plně proschnutý	po 48 hodinách

Zrychlené schnutí

Odvětrání:	10 minut při 25 – 40 °C
Sušení:	15 – 20 minut při 50 – 70 °C

Přelakovatelnost

	<u>Normální podmínky</u>	<u>Zrychlené schnutí</u>
1 K nátěrové hmoty:	po 12 – 16 hodinách	po 4 hodinách
2 K nátěrové hmoty:	po 24 hodinách	po 4 hodinách

♦ **OCHRANA
ZDRAVÍ A VĚCNÁ
OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávislou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací.