

**Ochranný nátěr pro pozinkované ocelové
konstrukce
TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 91
-vodou ředitelný-**

- ♦ **OBLAST POUŽITÍ** Ochranný nátěr pro pozinkované stožáry železničního vedení apod. Nastavení speciálně pro aplikaci v závodě, pro tloušťku suché vrstvy v jednom pracovním kroku cca. 120 μm .
Může se použít též na vhodné antikorozi základní nátěry jako vrchní nátěr nepozinkovaných ocelových konstrukcí.

- ♦ **VLASTNOSTI PRODUKTU** Báze: akryl-kopolymer, ředitelný vodou.
Optimální nastavení pro aplikace v závodě ve stacionárních linkách. Aplikace produktu zejména metodou bezvzduchého stříkání. Natírání na malých plochách je rovněž možné. Na základě optimálního složení pojiva a pigmentu se dosáhne dokonalé přilnavosti přímo na pozinkovaných ocelových plochách a vynikajícího ochranného účinku.
Tepelná odolnost: až 80°C (termoplastický)

- Osvědčení** • Produkt je schválen Německým státním úřadem pro dopravu dle Blatt 91 TL/TP-KOR-Stahlbauten a podléhá pravidelným zkouškám. Jiné odstíny (jiné než Stoff-Nr.) odpovídají schválení TL/TP-KOR-Stahlbauten.

♦ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

- Číslo produktu** W91-E...(dle odstínu)
Odstín odstíny Eisenglimmer dle G + W Eisenglimmer vzorníku
Forma dodání připravený k bezvzduchému stříkání
Skladovatelnost V originálních obalech při normální teplotě minimálně 6 měsíců.
Vhodné ředění Demineralizovaná voda

Teoretická vydatnost GEHOTEX-W91, W91-E5601

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	VOC		Objem sušiny	
		(Objemových %)	pro 10 μm DFT (g/m ²)	(%)	(ml/kg)
1,45	66	4,4	1,3	50,5	348
DFT (μm)	Tloušťka mokré vrstvy (μm)	Spotřeba (kg/m ²)		Vydatnost (m ² /kg)	
120	238	0,345		2,9	

Poznámka - Veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: Tloušťka suché vrstvy
- Uvedené parametry jsou přibližné hodnoty a platí pro uváděnou kvalitu (barevný odstín). Hodnoty se od těchto údajů mohou u různých barevných odstínů nepatrně odchylovat.

**Údaje dle 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Směrnice Decopaint“**

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
i(1K-speciální lak) typ Wb	140 g/l	< 140 g/l

Nátěrové systémy

Podklad	Pozinkovaná ocel dle DIN EN ISO 1461	
Předúprava povrchu	Očištění dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Základní nátěr	GEHOTEX-W91	120 µm

Podklad	Pozinkovaná ocel dle DIN EN ISO 1461	
Předúprava povrchu	Očištění dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Mezinátěr	GEHOTEX-W91	120 µm
Vrchní nátěr	WIEREGEN-M87	80 µm

Výše uvedené postupy jsou pouze v praxi ověřenými zavedenými postupy. Výběr základních a vrchních nátěrů jakož i množství a tloušťka vrstvy se může řídit individuálně dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

Dále dbejte pokynů dle TL/TP-KOR-Stahlbauten, dodatek G, Blatt 91.

♦ **POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ**

Povrchová úprava Pozinkované ocelové části:

Očištění dle DIN EN ISO 12944-4. Podmínkou pro dokonalou přilnavost nátěrové hmoty jsou suché a čisté povrchy zinkování. Vedle nečistot jako jsou tuk, olej, prach atd. musí být důkladně odstraněna zejména zinková sůl (korozní produkt zinku).

Teplota vzduchu a podkladu Optimálně při 15 – 25 °C, nikdy ne pod 10 °C.

Relativní vlhkost vzduchu Max. 80 % vlhkost vzduchu

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikorozní ochrana - Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

Pokyny ke zpracování

Metody zpracování

Postupy/parametry	Doporučená tloušťka vrstvy na jeden pracovní krok	Přídavek ředidla
Bezvzduché stříkání: Tryska: 0,33 – 0,58 mm Tlak: 150 – 250 barů	120 µm	do 3 %

Poznámka – Tyto údaje se vztahují na teploty od 20 °C

- Uvedené parametry rozumějte jako doporučené resp. záhytné body. V praxi se mohou odchýlovat.

Čištění nářadí vodou

Doba schnutí (při teplotě 15 až 25 °C a tloušťce suché vrstvy 100 µm)

nelepivý: po cca 1 – 2 hodinách
uchopitelný: po cca 3 – 4 hodinách
přetíratelný: po 6 sám sebou
po 16 – 24 hodinách s WIEREGEN-M87
proschnutý: po 24 – 48 hodinách

♦ **OCHRANA ZDRAVÍ A VĚCNA OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací.